

# ГИДРОМОНИТОР ГМ- 48 «ТЕРМИТ»

Специально разработанный сервис гидромониторного воздействия для эффективной очистки фильтров скважин и матричной обработке призабойной зоны пласта на гибких насосно-компрессорных трубах.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Карбонатные и терригенные коллектора, скважины подверженные отложению органических и неорганических осадков, в том числе сложных отложений. Очистка фильтра горизонтального ствола, прохождение муфт ГРП, поинтервальная матричная обработка пласта.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность создания пульсаций и низкочастотных, высокоамплитудных колебаний с любыми интенсифицирующими составами, в том числе кислотными композициями;
- селективность обработки, возможность воздействия в заданных интервалах горизонтального или наклонно-направленного ствола;
- использование оборудования для спуска ГНКТ при интенсификации добычи нефти.

## СРАВНЕНИЕ РЕШЕНИЙ

Формируемый пульсационный поток максимально повышает эффективность технологических жидкостей, позволяющая увеличить глубину обработки пласта в 2 раза по сравнению с закачкой химических составов по «стандартной» технологии. Центробежная струя создает пульсации и увеличивает охват воздействия за счет отставания скорости перераспределения давления по пропласткам с низкой и высокой проницаемостью.

## ОСОБЕННОСТИ

В конструкции используется технические решения на основе акустических центробежных форсунок. Конфигурация конструкции низа колонны (КНК) устойчива к воздействию сероводорода и кислых компонентов.



Акустические центробежные камеры повышают эффективность работ с малыми объемами химических реагентов

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОТ

Операции по гидромониторной технологии на гибкой насосно-компрессорной трубе с использованием ГМ-48 «Термит» спланированы и оптимизированы в эксплуатационных колоннах с номинальным диаметром более 89 мм., и обеспечивают большую оперативность и экономичность по сравнению с использованием «стандартной» технологии матричной обработки пласта, особенно в горизонтальных стволах, в условиях скважин со сложным горизонтальным окончанием.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

Наружный диаметр корпуса, мм	48,0
Длина, не менее мм	900,0
Присоединительная резьба:	- 1.5 ASME - НКТ-33 ГОСТ 633
Максимальное эксплуатационное давление, не более МПа	15
Пропускная способность, не более л/сек	8

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Оборудования ГМ-48 «Термит» соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Декларация внесена в Единый реестр сертификатов соответствия и деклараций о соответствии. Регистрационный номер: ЕАЭС № RU Д-RU.PA09.B.43952/22.

